

自动化技术是我国军事战略不可或缺的支点



随着时代的进步和社会生产力的提高,人们用于战争的武器也随之水涨船高。尤其是火药的发明,火器逐渐被普及,人类战争逐渐从冷兵器时代跨入热兵器时代。此后,武器装备在成为决定战争胜负的一个至关重要的因素之一。

二战之后,人们还来不及欢庆自由的胜利,冷战的铁幕又徐徐在世界的东西方拉开,从此,军备竞赛逐渐演变成了一场豪赌,世界几次濒临毁灭的边缘。从另一层面来讲,冷战不但促进了军事工业的飞速发展,更使美苏两国的军事现代化实现了跨越式大发展,作为共产联盟的一员,中国自然也没有落下。

著名工程“两弹一星”的顺利完成标志着我国在大规模杀伤性武器上取得长足发展,从此,我国的国防事业告别了“小米加步枪”的寒酸。更重要的是,在此过程中,我国逐步建立了以哈工大、国防科大为核心的大批高等军事院校,为中国的军事现代化打下了坚实的知识基础和丰富的人才储备。

1992年,红色帝国苏联解体,冷战正式结束,改革开放的中国则步入了全民、全军经商的热潮。海湾战争打响后,当时的中国领导人江泽民惊奇地发现,美军不但有着先进的战机、坦克和远程精确导弹,先进的信息系统更是让美军变得耳聪目明,在美军铺天盖地的海陆空一体作战的攻击下,伊拉克军队溃不成军,几十万军

队成为了美军的活靶子。

在历时42天的空袭和100小时的陆战之后,数十万伊军被打得不敢动弹,多国部队以较小的代价取得决定性胜利,重创伊军。曾经傲慢得不可一世的萨达姆最终不得不接受联合国660号决议,从科威特灰溜溜地撤军。

海湾战争中,美军精确的外科手术式的打击让当时的中国领导人恍然大悟。随后,中国领导人发表讲话,称面对冷战结束后复杂多变的国际形势,中国政府应从容应对各种考验。于是,时任中央总书记的江泽民立即下令停止了军队经商潮,并承诺将逐年加大军费的开支,优先发展国防工业。

中国从此开始了一系列的精兵强国之路。至此,中国的军事发展步入了有史以来的快车道。2000年,我国西昌卫星发射中心把第二颗“北斗”导航卫星送上太空,从而使我国成为美国、俄罗斯之后第三个拥有卫星导航定位系统的国家。截止目前,解放军已经发展成为多军种、多功能的机械装甲化、信息多元化、空地一体化攻守兼备的合成化军事力量,新型引进和自己制造的三代--三代半战机相继列装部队,更先进的无人战机、隐形战机正在开发制造。加油机、预警机的装备极大加强了我空军远程战力,在空载武器方面也获得了很大进步,远程战略轰炸机也正在紧张的研发当中。

回顾历史,我们可以很清晰地看出,军队现代化是时代的必然趋势。而在军队现代化的过程中,自动化技术则起着至关重要的关键性作用。

早在上个世纪五十年代,我国著名科学家钱学森先生的著作《工程控制论》就曾在国际上曾经引起过广泛的反响。六十年代,在现代控制论发展的初期,我国在线性系统,最优控制等方面也取得了国际领先成果,随着自动控制理论在中国的发展,自动化技术在中国被越来越广泛地应用。

从历史上看,自动化技术的发展都是与军事领域密切相关的,主要可以从三个方面看即一是控制理论的产生与发展。在第二次世界大战期间,一大批科学家为了解决高炮控制鱼雷导向和飞机导航等问题,而逐步形成了经典控制理论;二是六十年代中期,由于自动化技术应用于航天武器系统而产生和形成了一些新的控制方法,空间技术的发展迫切需要创立新的控制理论,如状态空间法,最优控制理论,自适应与随机控制理论,卡曼-布什滤波理论,系统辨识,微分对策和分布式系统等,从而形成了现代控制理论的基本结构;三是现在人们广泛应用的互联网也是来源于军事应用。

因此,我们可以说,无论是当前还是今后,自动化技术的发展也将会与军事领域的方方面面紧密相连,如信息战,精确打击,太空作战,卫星,航天飞机,激光武器,智能战士与士兵系统,虚拟现实系统和纳米武器等等。

正所谓“国虽大,好战必亡;天下虽安,忘战必危”,面对南海的复杂局势,我国更应该切实注重解放军的现代化发展,已自动化技术为支点,打造出一支钢铁劲旅来捍卫南海主权。

完善产业链机床企业信息化规模化发展

随着各行各业新技术、新材料和新工艺的出现以及国内外市场不断变化的整体需求,现代数控机床已经出现与传统数控机床完全不同的结构和特征。尽管高精、高速、综合化、智能化多功能等已经成为世界机床行业公认的发展趋势和奋斗目标,但各国内外知名数控机床企业由于文化背景、发展途径和市场定位等因素的不同,形成了各具特色的产品系列。那边中国如此在这激烈的国际机床制造业市场下成为“制造强国”?

点评:

要在激烈的世界市场竞争中立于不败之地,真正成为“制造强国”,中国的机床制造企业必须树立“以用户为中心”的经营理念,

满足用户需求,帮助用户解决问题,向服务型制造转变。

1、自主创新,实现关键技术和零部件的自主研发生产

目前中国机床行业发展存在的一个相当大的问题,就是中高端设备、关键零部件还严重依赖进口,国内生产制造的是以中、低端设备为主,这从长期来看是不利于中国机床行业的健康发展的。因此,中国的机床制造企业要不断创新,自主研发,力争关键零部件和关键技术国产化。

2、以客户为中心,量身定制为客户提供个性服务

实现机床行业制造服务化的一个核心,就是要以客户为中心,按照客户的需求,量身定

制,积极为客户提供所需的个性化的服务。

3、落实两化融合战略,加快机床企业的信息化改造

要坚持走新型工业化道路,大力推进信息化与工业化融合。发展装备制造业也必须积极利用信息技术和高新技术,向全面信息化迈进。机床企业要积极进行信息化改造,实现制造过程的自动化和柔性化、生态化、个性化、多样化。

4、完善产业链,提高资源的配置和使用效率机床企业要适应市场需求变化

完善重型、大型机床等产品的配套发展,形成完善的产业链,为国家能源、船舶制造、冶金、航天航空、军工、交通运输等支柱产业提供有力支撑。

5、规模化发展,提高产品的可靠性、稳定性和精密度

要真正具备世界竞争力,企业必须具备一定的规模。目前中国机床企业数量众多,除沈阳机床、大连机床等少数企业外,绝大多数机床企业普遍存在规模小的情况,造成了资源分散、行业集中度差、整体竞争力弱,难以同国外大型企业抗争。因此,要加快机床行业的资源整合和企业重组,建立具有一定规模的机床企业。

随着航空航天、电子、军工等行业的快速发展,对于机床的可靠性、精密度、稳定性等要求越来越高,国产机床要增强在这些行业的占有率,必须要提高自身的可靠性、稳定性和精密度。

2012年广州国际热处理展会、工业炉展览会

展会时间: 2012年6月19日~2012年6月21日

展览馆场: 中国进出口商品交易会琶洲展馆A区首层

展会范围:

1、各种常规热处理炉及气氛炉、真空炉、流态床、离子渗氮设备等。2、热处理生产线: 退火、正火、淬火、调质、感应热处理、离子

渗镀等生产线; 3、表面处理和表面改性技术及设备; 4、加热和冷却新技术、新装置、新型燃烧装置及技术; 5、热处理质量控制、检测仪器仪表、自动化技术; 6、机电一体化技术、工艺软件及微机控制技术; 7、热处理辅助设备: 清洗机、喷丸机、校直机、物料搬运、起重设备、仓储设备等; 8、热处理工艺材料及辅助材料、淬火介质、渗剂、涂料等; 9、热处理工艺气体制备系统(制氮机、

气体发生器等) 各式热处理料盘、炉底板、料罐等; 10、筑炉材料、耐火材料、加热元件、耐热门绝热保温材料及相关的配套元器件等; 11、热处理节能设备与技术, 余温热处理以及相关环保设备与技术; 12、其他行业(钢铁、有色金属、铸造、石油化工、轻工、电子、玻璃、陶瓷建材等) 工业炉窑和热加工用设备等。

展会联系:

广州巨浪展览策划有限公司
地址: 广州市天河区珠江新城华明路29号星汇园A1座3A04-3A06
邮编: 510623
电话: 020-38620765
传真: 020-38620779
联系人: 卢峰 15818816141
QQ: 1145388021